

cenTAURO 48 160L 200L

La nuova gamma CESAB cenTAURO 48 160L 200L AC Technology riunisce le caratteristiche di manovrabilità di un carrello con batteria posta al di sopra dell'asse posteriore con i notevoli vantaggi della trazione asincrona. Per le sue caratteristiche è quindi particolarmente adatta per operazioni in spazi ristretti, con sollevamenti frequenti anche a grande altezza. La gamma è disponibile con capacità di sollevamento da 1600 a 2000 Kg e con altezza di sollevamento fino a 6100 mm.

Il sollevamento è deciso e progressivo grazie al motore di sollevamento anch'esso a tecnologia asincrona.

La tecnologia AC assicura rapidi cambi di marcia, accelerazione "smooth" ed alta efficienza. I bassi consumi, uniti alla possibilità di utilizzare batterie ad ampia capacità, danno alla macchina grande autonomia. La possibilità di operare in spazi ristretti è esaltata dagli ampi angoli di sterzata consentiti dall'assale posteriore che uniti alla trazione bimotore permettono alla macchina una grande manovrabilità. Il CAN-BUS semplifica il sistema elettrico riducendo il numero di cavi, consentendo l'interscambio digitale di dati tra i diversi componenti elettrici.

L'assale posteriore di nuova concezione è montato su silent blocks per migliorare l'ergonomia di guida e la silenziosità.

Il posto di guida rialzato dovuto al posizionamento e alle dimensioni della batteria, garantisce all'operatore un'ottima visibilità sia del carico che degli spazi attorno a sé, incrementando la sicurezza nelle operazioni.

Il volante è facilmente regolabile in inclinazione. La leva del freno di stazionamento è posizionata accanto al piantone dello sterzo, in alto, per aumentare lo spazio ed il comfort dell'operatore.

Il cruscotto di concezione automobilistica dispone di spie luminose che visualizzano le principali funzioni e lo stato dei componenti chiave, per una diagnostica completa e intuitiva.

L'impiego di freni a bagno d'olio permette di risparmiare in maniera significativa sui costi correnti di manutenzione.

Controbilanciati elettrici compatti,
a trazione anteriore

Eccellente manovrabilità
e flessibilità di impiego

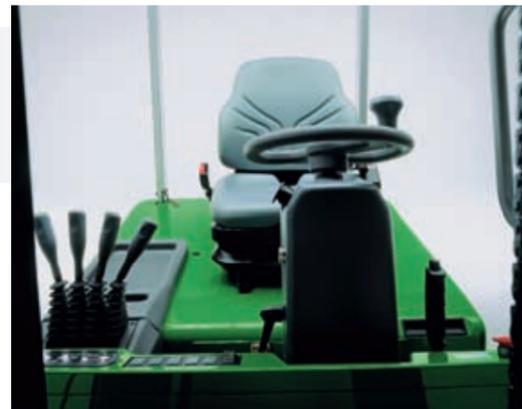
Tecnologia AC



È possibile selezionare diverse modalità di guida, semplicemente premendo i pulsanti posizionati sul piantone dello sterzo. L'operatore può scegliere tra tre opzioni, dalla più performante alla più economica.



I più elevati standard di comfort e di sicurezza caratterizzano il posto guida ergonomico. I braccioli opzionali con controlli elettronici di tipo Mini-Joystick o Fingertips integrati permettono di gestire comodamente tutte le funzioni di movimentazione.



Grande visibilità e stabilità. I montanti, con i profili distanziati e concepiti per consentire una visibilità eccellente, garantiscono rigidità e stabilità anche alla massima altezza.



Eccellente accessibilità al posto di guida facilitato dall'ampio e comodo gradino di salita con pedana antisdrucchiolo in alluminio zigrinato.

Dal Vostro Concessionario

CESAB S.p.A. si riserva il diritto di modificare prodotti e dati tecnici senza preavviso.

Opzioni

- Bracciolo ergonomico con Mini-Joystick o Fingertips con comando elettroproporzionale.
- Estrazione laterale della batteria.
- Cabina.
- Fari da lavoro.

BTCesab Srl
Via del Lavoro, 93/1 - 40033 Casalecchio di Reno, Bologna (Italy)
Tel. +39 051 61.69.311 - Fax +39 051 61.69.300
website: www.btc.esab.it - e-mail: info@btc.esab.it



03/06 - 0941123 - btc.esab.com

ARC-0032-03/06

VDI 2198

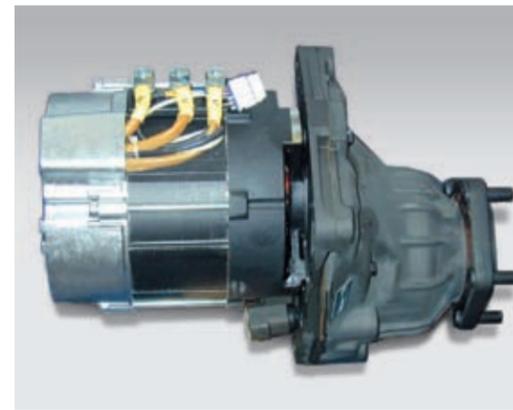
		CESAB	CESAB	
		cenTAURO 48 160L	cenTAURO 48 200L	
Caratteristiche	1.1	Casa costruttrice	CESAB	
	1.2	Modello	cenTAURO 48 160L	
	1.3	Gruppo propulsore: elettrico (batteria), diesel, benzina, GPL	elettrico	
	1.4	Guida: a mano, a piedi, in piedi, seduto	seduto	
	1.5	Portata	Q (kg)	1600
	1.6	Baricentro	c (mm)	500
Pesi	1.8	Distanza carico	x (mm)	370 (a)
	1.9	Interasse	y (mm)	1220
	2.1	Peso	kg	3415
Ruote, Telaio	2.2	Carico sugli assali con carico ant./post.	kg	4365 / 650
	2.3	Carico sugli assali senza carico ant./post.	kg	1470 / 1945
	3.1	Gommatura: C=Cushion, SE=Superelastici, PN=Pneumatici, G=Gemellati	C - SE - PN	C - SE
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	432x152 - 18x7-8 - 18x7-8	457x178 - 200/50-10
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	381x127 - 16x6-8 - 16x6-8	381x127 - 16x6-8
	3.5	Ruote: numero ant./post. (x = motrice)	2x / 2	2x / 2
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	823 - 835 - 835
Dimensioni	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	863 - 843 - 843
	4.1	Brandeggio: avanti / indietro	α / β (gradi)	2° 30' / 6°
	4.2	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	2160
	4.3	Alzata libera	h2 (mm)	80
	4.4	Corsa di sollevamento	h3 (mm)	3170
	4.5	Altezza massimo ingombro	h4 (mm)	3720
	4.7	Altezza protezione conducente	h6 (mm)	2191
	4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1167
	4.12	Altezza gancio	h10 (mm)	382
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2910
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	1910 (a)
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1020 - 1020 - 1020 / NO
	Prestazioni	4.22	Dimensioni forche	s/e/l (mm)
4.23		Piastra porta forche DIN 15173, classe / tipo A, B		II A
4.24		Larghezza piastra porta forche	b3 (mm)	900
4.31		Altezza libera sotto il montante, a carico	m1 (mm)	100
4.32		Altezza libera telaio al centro, a carico	m2 (mm)	83
4.33		Corridoio di stivaggio con pallet 1000 x 1200 inforc. 1200	Ast (mm)	3259 (a)
4.34		Corridoio di stivaggio con pallet 800 x 1200 inforc. 800	Ast (mm)	3408 (a)
4.35		Raggio di curvatura	Wa (mm)	1619
4.36		Distanza di rotazione minima	b13 (mm)	-
Motore elettrico		5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s	0.34 / 0.54
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico	m/s	0.51 / 0.45
	5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico	N	2820 / 3140
	5.6	Sforzo max. al gancio, con/senza carico (S2 5')	N	8680 / 9000
	5.7	Pendenza superabile, con/senza carico (S2 30')	%	6.4 / 10.7
	5.8	Pendenza max.superabile, con/senza carico (S2 5')	%	17.5 / 28
	5.9	Tempo di accelerazione, con/senza carico	s	-
	5.10	Freno di servizio: meccanico / idraulico / elettrico / pneumatico		idraulico
	Vare	6.1	Motore di trazione, potenza (S2 60')	kW
6.2		Motore di sollevamento, potenza (S3 15%)	kW	10
6.3		Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, NO		-
6.4		Tensione batteria / capacità nominale (K5)	V/Ah	48 / 640 - 840
6.5		Peso batteria	kg	1275
6.6		Consumo energia secondo ciclo VDI	kWh/h	-
8.1	Tipo di controllo		AC MOSFET	
8.2	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	140	
8.3	Quantità olio per attrezzature	l/min	-	
8.4	Rumorosità all'orecchio del conducente	dB (A)	-	
8.5	Gancio di traino / Tipo DIN		-	

(a) + 34 mm con traslatore laterale integrato.

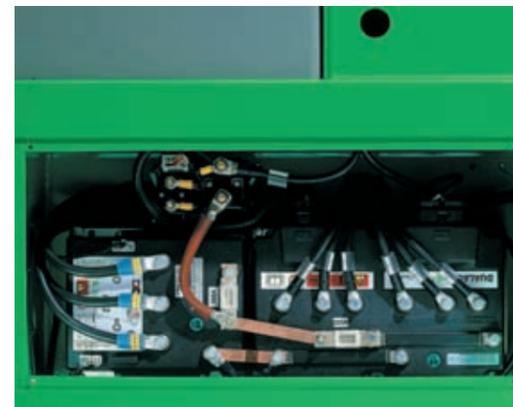
NOTE: I dati si riferiscono alla versione con gommatura SE, se non diversamente indicato. Tutte le prestazioni indicate si riferiscono a carrello in perfetta efficienza, rodaggio terminato, ruote con mescole omologate, batteria in ottime condizioni di conservazione e di carica, con tensione a circuito chiuso pari alla nominale. Le prestazioni e le dimensioni menzionate sono nominali, pertanto soggette alle tolleranze d'uso.



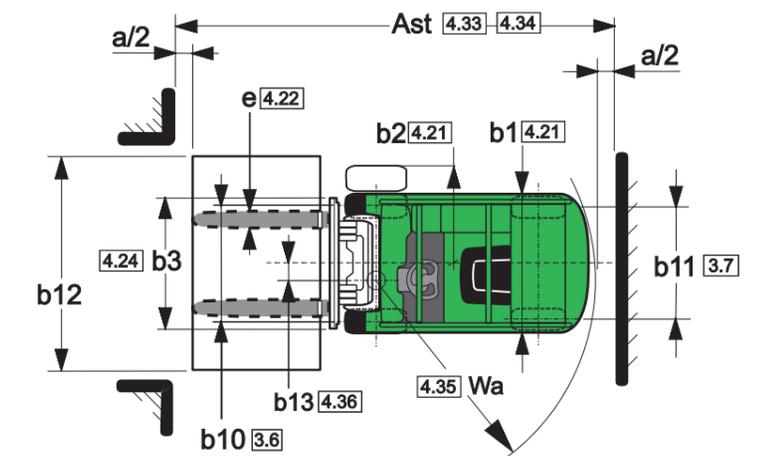
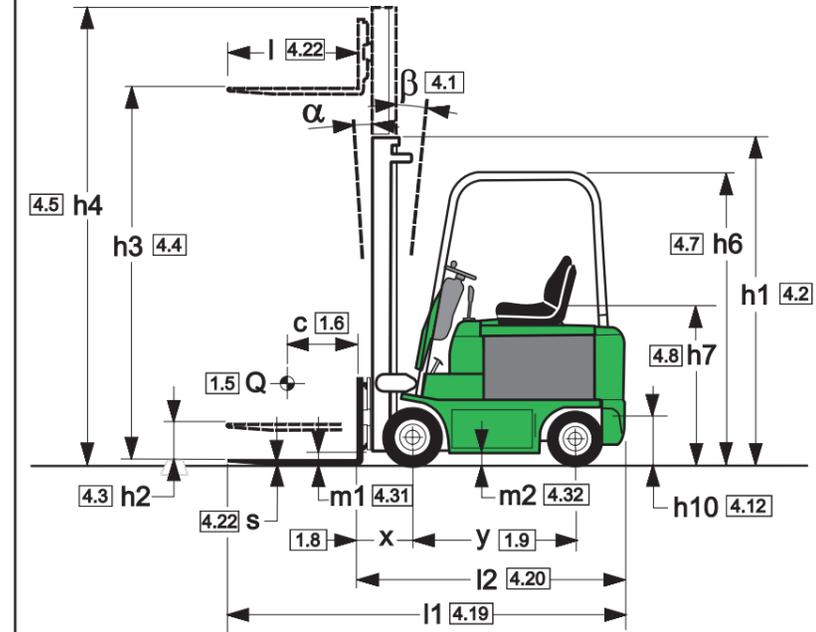
Il nuovo CESAB cenTAURO utilizza due potenti motori indipendenti di trazione che, grazie all'effetto del differenziale elettronico, consentono al carrello di operare anche negli spazi più ristretti.



La tecnologia AC sulla trazione agisce anche in frenata, aumentando la vita dei componenti e riducendo notevolmente i costi di servizio dell'impianto frenante.



Eccellente accesso al controllo elettronico, collocato nel vano telaio protetto all'interno. Tutte le funzioni sono programmabili e la diagnostica semplice ed immediata.



Caratteristiche dei montanti (1600 - 2000 Kg)

Montanti	mm	2 Montanti	2 Montanti ALT
h3	Corsa di sollevamento	3170 3670 4170	3170 3670 4170
h1	Altezza minimo ingombro	2160 2410 2660	2160 2410 2660
h2	Alzata libera	80 80 80	1580 1830 2080
h4	Altezza massimo ingombro	3720 4220 4720	3750 4250 4750
α / β	Brandeggio: avanti / indietro	2° 30' / 6°	2° 30' / 6°

Caratteristiche dei montanti (1600 - 2000 Kg)

Montanti	mm	3 Montanti	3 Montanti ALT
h3	Corsa di sollevamento	4320 4965 5565 6075	4320 4970 5570 6070
h1	Altezza minimo ingombro	2010 2260 2460 2660	2010 2260 2460 2660
h2	Alzata libera	0 0 0 0	1340 1680 1880 2080
h4	Altezza massimo ingombro	4900 5570 6170 6710	4900 5550 6150 6650
α / β	Brandeggio: avanti / indietro	2° 30' / 6°	2° 30' / 6°